

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/564/24/0

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122663397 / TN3614 / 16.07.2024 - 30.06.2027

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Bertling-Boyer Metallbau GmbH
Siemensstraße 1
48499 Salzbergen
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. GRÖNING

Hamburg, 16.07.2024



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. ZABROCKI

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/564/24/0

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122663397 / TN3614 / 16.07.2024 - 30.06.2027

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t ≥ 3 mm D ≥ 150 mm	FW, BW
135	1.2, 8.1	t ≥ 3 mm D ≥ 150 mm	FW, BW
141	1.2, 8.1	t ≥ 1 mm D ≥ 17 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Carsten Nauendorff, Stufe A (IWT) [extern]

geb. am: 06.04.1968

1. Vertreter:

Patrick Branse, Stufe A (IWE) [extern]

geb. am: 01.07.1986

Weitere Vertreter:

Raimund Boyer, Stufe C (IWS)

geb. am: 16.06.1968

Darius Schmidt, Stufe C (IWS)

geb. am: 09.11.1995

Bemerkungen:

1. Fertigungsstätte: Siemensstraße 1, 48499 Salzbergen

2. Fertigungsstätte: Rheiner Straße 26, 48499 Salzbergen

Die Schweißaufsichtspersonen Carsten Nauendorff, Patrick Branse sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.