

<b>MasterCut – Plasmaschneidsystem – CNC Maschine</b>	
<u><b>Maße</b></u>	
• Länge des Arbeitsbereichs	4000 mm
• Breite des Arbeitsbereichs	2000 mm
<u><b>Werkzeuge</b></u>	
• Schneidprozesse mit Hypertherm HPR260XD	Plasma
<u><b>Schneidleistung legierter Stahl</b></u>	
• Lochstechen	32 mm
• Max. Schneidleistung	50 mm
<u><b>Schneidleistung Aluminium</b></u>	
• Lochstechen	25 mm
• Max. Schneidleistung	50 mm
<u><b>Präzision</b></u>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Positioniergeschwindigkeit bis zu 40.000 mm/min</li> <li>• Positioniergenauigkeit nach DIN 28206/ &lt;0,15mm/m</li> <li>• X-.Y-Achse Linearführungen, beidseitig angetrieben und schrägverzahnte Zahnstangen</li> <li>• Z-Achse Kugelumlaufspindel</li> <li>• Portalausführung massives Stahlportal</li> </ul>	
<u><b>Steuerung &amp; Software</b></u>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Steuerung iMSNC</li> <li>• Hauptsteuerpanel ergonomisches 17" Touchscreen Bedienpult</li> <li>• Betriebssystem Windows 10</li> </ul>	